

**Consight**data collector &
analyser

Galileo Consight

<https://www.met.it/soluzioni/galileo-consight/>

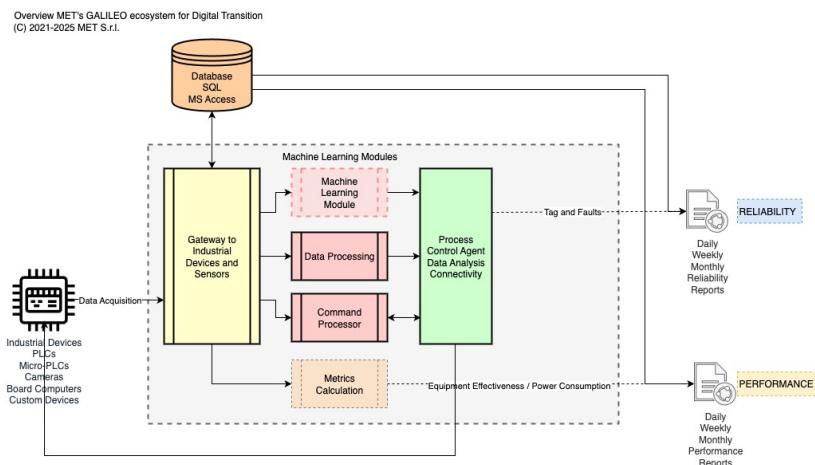
Descrizione Prodotto

Galileo Consight è un'applicazione Windows server che centralizza automaticamente i dati di funzionamento da qualsiasi PLC aziendale tramite connessione Ethernet, **senza modificare il software esistente**.

- Tutti i dati dei PLC centralizzati in un'unica piattaforma
- Visione chiara delle fasi di test e produzione
- Massima efficienza con una sola metrica (OEE)

Funzionalità Chiave

- Integra **PLC di marche diverse** e dispositivi **NI** (CompactDAQ, CompactRIO) in un'unica piattaforma, senza limiti tecnici.
- Analisi aggiuntive non previste dai PLC
- Report di utilizzo dettagliati
- Monitoraggio dei fermi macchina
- Informazioni condivise con tutta l'organizzazione
- Stand-alone (nessuna dipendenza dal cloud)
- Setup rapido e facilmente riconfigurabile



Stanford | ONLINE

UC DAVIS

UNIVERSITY OF MINNESOTA

ReliaSoft

Machine Learning

SQL Data Science

Driven to Discover

Fluid Power

RELIABILITY ENGINEERING EDUCATION

Reliability

**Microsoft**
Partner

Galileo Consight

© 2025 MET srl | Via Mengoni 4 - 20121 Milano

✉ info@met.it ☎ 02 87369 200

p. 1 / 2



Galileo Consight

Campi Applicativi

- **Manifatturiero:** monitoraggio e ottimizzazione linee di produzione
- **R&D:** gestione e analisi banchi prova
- **Manutenzione:** analisi predittiva e interventi mirati
- **Automazione eterogenea:** integrazione PLC di diversi produttori

Vantaggi

- **Centralizzazione:** un'unica visione di tutta l'operatività
- **Dati concreti:** decisioni rapide e fondate
- **Manutenzione intelligente:** interventi mirati, meno fermi non programmati
- **Flessibilità:** si riconfigura facilmente per nuovi scenari
- **Affidabilità:** integrazione sicura e stabile

Calcolo automatico di OEE e KPI

Trasforma i dati grezzi in indicatori chiave:

- **Disponibilità** → tempo effettivo di funzionamento
- **Performance** → produttività vs. capacità teorica
- **Qualità** → conformità agli standard

Scenario: Macchina con turno di 8 ore, target 480 pezzi/turno

- **Disponibilità:** 7h effettive su 8h (87,5%)
- **Performance:** 380 pezzi vs 420 possibili (90,5%)
- **Qualità:** 370 pezzi buoni su 380 (97,4%)
- **OEE totale:** $87,5\% \times 90,5\% \times 97,4\% (77\%)$

Interpretazione: Ottima performance con margini di miglioramento riducendo fermi, aumentando velocità e qualità.

Requisiti di Sistema

- Server Windows sempre attivo in SysTray
- Realizzato in LabVIEW per compatibilità universale
- Database unico per raccolta centralizzata

